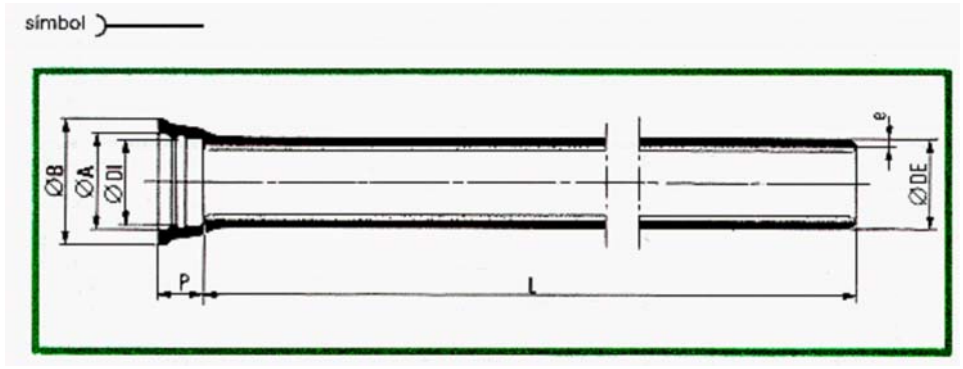
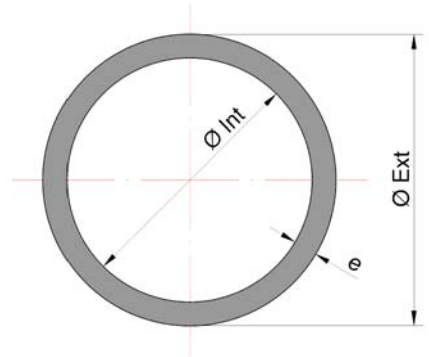








∅ Nominal DN	L Longitud útil (mts)	Canya		Endoll				Pesos mitjans			
								d'un tub		mètrics	
		e fundició (mm)	DE (mm)	DI (mm)	P (mm)	A (mm)	B (mm)	fundició (kg)	TOTAL (kg)	fundició (kg)	TOTAL (kg)
100	6	6.1	118	121	92	143	189	95	108	16	18
125	6	6.2	144	147	95	171	216	119	136	20	23
150	6	6.3	170	173	98	197	243	144	164	24	27.5
200	6	6.4	222	225	104	251	296	194	221	32.5	37
250	6	6.8	274	277	103	302	353	225	289	42.5	48
300	6	7.2	326	329	105	358	410	323	363	54	60.5
350	6	7.7	378	381	108	412	465	403	481	67.5	80.5
400	6	8.1	429	432	110	463	517	482	570	80.5	95
450	6	8.6	480	483	113	516	575	574	673	96	113
500	6	9	532	535	115	568	630	669	779	112	130

Revestiment exterior amb capa de zenc metàl.lic 230g/m² ISO 8179. Pintura bituminosa (tapa porus), espessor mig 120µ. Revestiment interior de morter de ciment centrifugat ISO 4179. Canonada de fosa dúctil classe K-9, segons norma ISO 2531, amb junta automàtica i anell de EPDM.

TUB DE FOSA DÚCTIL

Diàmetre exterior **De** mm	Diàmetre equivalent **De** polzades	Diàmetre interior **Di** mm	PRESSIÓ DE TREBALL 1,0 MPa (10 Atm)	
			Espessor mm	Pes Kg./ml
75	2½"	66,0	4,5	1,01
90	3"	79,2	5,4	1,45
110	4"	96,8	6,6	2,16

NOTA: Canonada de PE d'alta densitat PE 100 PN10 apta per a ús alimentari, i fabricada segons norma UNE EN 12201.

Diàmetre exterior **De** mm	Diàmetre exterior **De** polzades	Diàmetre interior **Di** mm	PRESSIÓ DE TREBALL 1,0 MPa (10Atm)	
			Espessor mm	Pes Kg./ml
20	½"	14,4	2,8	0,15
25	¾"	18	3,5	0,23
32	1"	23,2	4,4	0,38
40	1 ¼"	29	5,5	0,65
50	1½"	36,2	6,9	0,92
63	2"	45,8	8,6	1,45

NOTA: Canonada de PE de baixa densitat PE40 PN10 apta per ús alimentari i fabricada segons norma UNE EN 12201.

TUB DE POLIETILÈ D'ALTA I BAIXA DENSITAT PE 100 PN10